



**TECOSOL**<sup>®</sup>  
liquid organic energy

## Präsentation Produktionsanlage Ochsenfurt



Ochsenfurt, im Januar 2010



**TECOSOL**<sup>®</sup>  
liquid organic energy

## Standort Ochsenfurt

- Als dritte Produktionsanlage in Deutschland war Inbetriebnahme in 2/2000.
- Anlagenbauer mit eigenen Patenten ist die AT Agrar-Technik.





## Standort Ochsenfurt

- Die Anlage befindet sich auf dem Südzucker Gelände in Ochsenfurt, mit direkter Anbindung an das Schienennetz und den Main.



Zugentladung mit Tankanlage  
und Pipeline zum Hafen



## Utilityversorgung

- Die komplette Utilityversorgung (Dampf, Kühlwasser, Luft, Strom) wird über die Südzucker AG als zuverlässiger Versorger am Standort dargestellt.





## Tanklager

- Die Tankkapazitäten für Rohwaren und Endprodukte betragen zur Zeit 6.000 t.



## LKW-Ladestationen

- 2 LKW können parallel beladen werden. Gleichzeitig kann einer abladen. Weitere Beladung ist teilweise gebaut und vorbereitet.



Be- und Entladestationen  
für gleichzeitig 3 LKW



## Technologie

- Technologisch ist die Anlage in der Lage sämtliche am Markt verfügbaren Rohstoffe wie z.B. alkalisches Glycerin, Altpflanzenöle, Rapsöle, Sonnenblumenöle, Sojaöle, Palmöle und pflanzliche Fettsäuren zu verarbeiten.
- Neben der Glycerinaufbereitung hat die Anlage eine Raffination, eine Veresterung und eine Umesterung.



## Labor

- Das Betriebslabor untersucht alle prozessrelevanten Parameter und sichert so die Einhaltung der Kraftstoffnormen für die DIN EN 14214 und die DIN V 51605. Zudem überwacht das Labor den Produktionsprozess.





## Forschungsanlage/Technikum

- Besonders hervorzuheben ist die Tatsache, dass in diesem Zusammenhang auch das Konzept einer Technikums Testanlage für 100 kg/h LOE (Reaktoren, Absetztanks, Trocknung) als zukunftsorientierte Einrichtung und Modellanlage zur Erforschung/Verarbeitung möglicher alternativer Rohstoffe und daraus resultierender neuer Endprodukte mit realisiert wurde.
- Dies kann als Meilenstein zur Entwicklung und Forschung zukünftiger Produktionsverfahren und Produkte gewertet werden.



## Produkte

Die Produkte sind Kraftstoffe für Motoren, BHKW und KWK-Anlagen gemäß VDIN 51605 und Biodiesel gemäß DIN EN 14214. Der Ausgangsstoff dieser Kraftstoffe sind rohe Pflanzenöle, Altspeiseöle und pflanzliche Fettsäuren.

### Die Produkte:

- 80%iges Glycerin technischer Qualität
- 98%iges salzfreies Glycerindestillat
- LOE DIN V 51605 mit NaWaRo (BHKW-Kraftstoff)  
LOE = liquid organic energy (Deutsch: flüssige organische Energie).
- LOE DIN V 51605 ohne NaWaRo (BHKW-Kraftstoff)
- Pflanzliche Fettsäuren
- Rohester
- Campa Biodiesel® DIN EN 14214
- Pflanzendünger Kaliumsulfat  
K<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, Fertilizer Potassiumsulfat



## Ihre Ansprechpartner:

### **Kaufmännische Leitung:**

Geschäftsführer

Michael Lendl

Fon: 0711.237 27-15

[m.lendl@tecosol.de](mailto:m.lendl@tecosol.de)

### **Technische Leitung:**

Geschäftsführer

Dr. Ralf Türck

Fon: 09331.9815-33

[r.tuerck@tecosol.de](mailto:r.tuerck@tecosol.de)